

# 嘉兴锐石化工有限公司

## 产品技术数据表 (TDS)

### RS 7918

#### 概述

RS 7918 是一款特殊的水性 UV 聚氨酯丙烯酸酯，具有超快的水分挥发速度，在较低烘烤温度和时间条件下 (50°、7 分钟) 即可获得优异的综合性能，可与油性 UV 树脂相媲美。

通过精巧的化学结构设计，RS 7918 很好的平衡了韧性与硬度，具有坚韧不开裂、耐水煮、耐磨性好、附着力佳、不腐蚀底材等特点。同时对哑粉分散效率高，可以获得光泽均匀、手感细腻的漆膜。适用于哑光或高光面漆。

#### 产品特性

- 1, 预烘烤条件要求低, 只需 50°、7 分钟。大幅提升产线效率。
- 2, 哑粉分散质量高, 手感细腻、光泽均一。
- 3, 耐磨性好, RCA>300 次。
- 4, 耐水煮突出。
- 5, 塑料基材上附着力佳, 如 ABS、PC、ABS+PC 等。
- 6, 不伤塑胶基材和底漆。

#### 物理性能\*

属性	数值	单位
外观	半透至乳白色液体	-
粘度 (25 度)	60-600	Mpa. s
pH 值 (25 度)	7-9	
密度 (25 度)	1.0-1.15	g/ml
粒径	<200	nm
固含量	45±2	wt%
理论官能度	4.5	

\*本性能仅代表典型性能，不应被看做产品规格

#### 参考配方--哑光清漆

组分名称	用量	作用
RS 7918	100	主树脂
去离子水	10	稀释剂
1173	2	引发剂
Tego270	0.1	润湿剂
E1011	5.2	消光粉
PnB	4	助溶剂

#### 测试结果:

膜厚(微米)	20
附着-ABS	5B

## 嘉兴锐石化工有限公司

附着-ABS+PC	5B
附着-PC	5B
水煮-ABS	5B
水煮-ABS+PC	5B
水煮-PC	5B
光泽@60° -黑色 ABS+PC	4.6
耐磨 (RCA)	>300 次
外观	光泽均一, 手感细腻

### 备注:

- 1, 漆膜厚度建议 25 微米以下。太高会影响水分释放。
- 2, 膜厚越高, 需要的预烘烤时间越长。
- 3, 最低烘烤条件为 50°、6 分钟, 同时相对湿度<60%。提高温度、延长时间都可以提高漆膜的综合性能。

### 免责声明

锐石为客户提供物料安全资料表, 提供有关本产品的潜在健康影响、安全处理、贮存、使用和弃置的信息。锐石鼓励客户在使用锐石产品和其它原料之前先查阅物料安全资料表, 以确保人身和环境安全。为了确保锐石的产品不被滥用于非指定用途或未经测试的用途, 锐石的员工可帮助客户处理生态及产品安全方面的问题。您的锐石销售代表可安排适当联络。

但是关于产品特性、应用、质量、安全性、产品规格、适销性, 以及针对特定用途的适用性, 本技术数据表中所涉及的内容仅供参考, 无论是明示或隐含的信息, 我们不提供任何保证。在此提供的任何信息不应被视作实施专利技术的许可, 也不应被视作未经专利所有人许可的前提下实施专利技术的诱导。